

PK 1255 | PRO-MASTER 7123

Die glänzenden Lösungen für
Verbundmaterial



Ihr Partner für Produktivität und Präzision

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

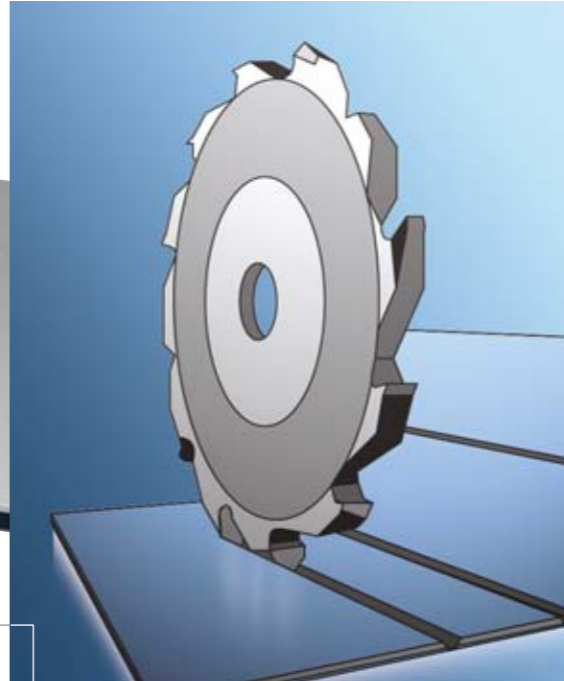
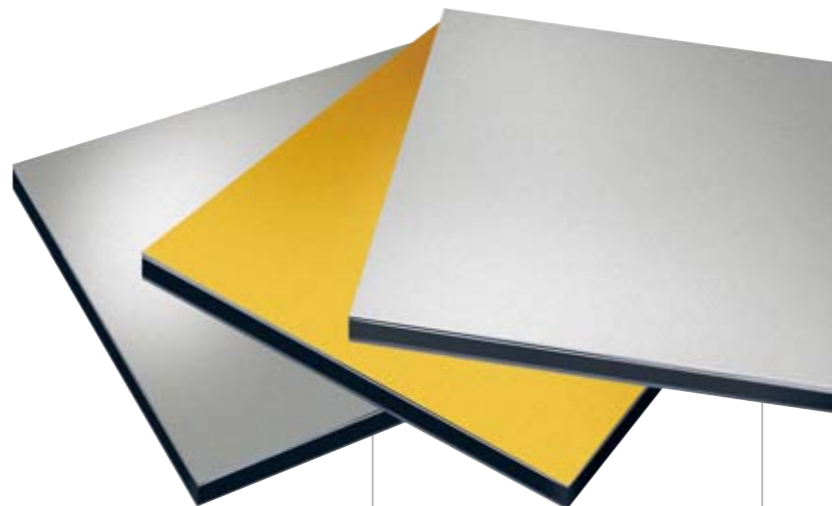


VERBUNDMATERIALIEN

Alucobond®, Dibond® und Co.

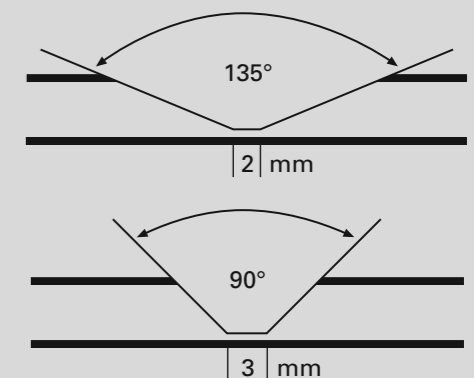
Verbundstoffe sind fester Bestandteil der modernen Architektur. Die innovativen Produkte begeistern die Menschen bei neuen Gebäuden genauso wie bei renovierten Altbauten. Diese Materialien kommen zum Einsatz, wenn es um geometrische Lösungen, extrem glatte Flächen, saubere Linien und präzise Ecken geht, aber natürlich auch bei wellenförmigen Oberflächen und komplizierten Anwendungen.

- Die wirtschaftliche und akkurate Verarbeitung des vielseitigen Materials verlangt bei der Arbeit vor Ort leistungsfähige Plattensägen mit speziellen Formfräsern.
- Die richtige Lösung für das Nuten und Schneiden von Verbundplatten im Betrieb sind präzise CNC-Bearbeitungszentren.



Nuten in den zwei Winkelgrößen 90° und 135°

Die lieferbaren Formfräser für Abkantungen bis 90° bzw. 135° fräsen auf der Rückseite der Verbundplatten v-förmige oder rechteckige Nuten. Dabei bleiben das Aluminium-Deckblech und ein Teil des Kunststoffkerns der Platte stehen. Die geringe Dicke des verbleibenden Materials ermöglicht ein Abkanten »von Hand«. Eine Biegebank ist nicht erforderlich. Die Nutform bestimmt automatisch den Biegeradius.



Mit besten Empfehlungen

Die HOLZ-HER Plattensäge PK 1255 sowie das HOLZ-HER CNC-Bearbeitungszentrum PRO-MASTER 7123 wurden in enger Zusammenarbeit mit Lieferanten von Verbundwerkstoffen auf die Verarbeitung der Materialien abgestimmt.



PK 1255

PK 1255 setzt Standards für wirtschaftliches Arbeiten

Mit ihrer optimalen Ausrichtung auf Verbundplatten setzt die Plattensäge PK 1255 die Standards für wirtschaftliches Arbeiten. In der Serienausstattung verfügt sie über eine Schnitthöhe von 1900 Millimetern und eine Schnittlänge von 4300 Millimetern. Selbstverständlich bauen wir die Säge auch in größeren Maßen – bis zu 2200 Millimeter Schnitthöhe und 5300 Millimeter Schnittlänge.

Die PK 1255 überzeugt insgesamt durch ihre hohe Steifigkeit. Dafür sorgt das komplett geschweißte Gestell mit einer selbsttragenden Konstruktion, die den Aufbau auf nur zwei Stellfüßen erlaubt. Hohe Schnittpräzision und Winkligkeit sind garantiert.

Sägen mit einer Hand

Ein großes Plus der PK 1255 ist ihre perfekte Ergonomie. Das Sägeblatt wird beim Eintauchen automatisch in die winklige Position geführt. Ausgelegt für Vertikal- und Horizontalschnitte lässt sich das Sägeaggregat einfach mit einer Hand schwenken und fixieren. Horizontalschnitte sind in jeder Position möglich.

Ausstattungsmerkmale

- **Sägemotor mit zwei Drehzahlen**
400 V, 50 Hz (2,2 kW bei 5400 min⁻¹/
3,0 kW bei 2700 min⁻¹)
- **Längsanschläge über die gesamte Maschinenlänge**
Hauptschnittstelle ist die dritte Schnittstelle, fünf Anschlagsschlitten mit je zwei Maßzeigern zur Einstellung der Maße von rechts oder links des Anschlagsschlittens.
- **Klappschiene** über alle Felder inklusive Werkstückanlage für Schmalteile
- **Maßanzeige mit Maßband** für den Horizontalschnitt
- **Digitale Maßanzeige** horizontal in mm/inch.

Bei wiederkehrenden Horizontalschnitten sollten zusätzliche Programmiermocken und Streifenanschläge in der Anschlaghöhe 410 Millimeter und 650 Millimeter mitbestellt werden. Für kleine Werkstücke ist der Schlitten mit verlängerter Anschlagplatte ideal.

Sägt auf Knopfdruck – die automatische PK 1260

Hohe Geschwindigkeit und dadurch noch höherer Nutzen zeichnen die Automatikversion PK 1260 aus. Sie bewältigt große Schnittmengen in kurzer Zeit, manuelle Eingriffe entfallen.

- Ergonomische Tastenbelegung für automatischen Sägezyklus – Start/Stopp
- Rücklauf des Sägebalkens – Start/Stopp des Sägeaggregats
- Zyklusverkürzung durch verkürzten Rücklauf – dadurch keine unnötigen Leerlaufzeiten bei der Abarbeitung des Werkstücks
- Schlüsselschalter für manuelle und automatische Bedienung
- Digitale Maßanzeige für Horizontalschnitt (Option)

Digitalanzeige für den Längsanschlag

- Digitale Maßanzeige zur Einstellung der Länge im Vertikalschnitt
- Einstellung zur Verrechnung größerer Längen +1 m möglich
- Leichte Einstellbarkeit des gewünschten Maßes
- Kann einfach weggeklappt werden, falls nicht benötigt

Digitalanzeige für den Horizontalschnitt

- Absolutmaß von der unteren Werkstückauflage
- Absolutmaß von der mittleren Werkstückauflage
- Relativmaß von der oberen Plattenkante inklusive der automatischen Verrechnung der Sägeblattstärke

Einfach das exakte Maß finden

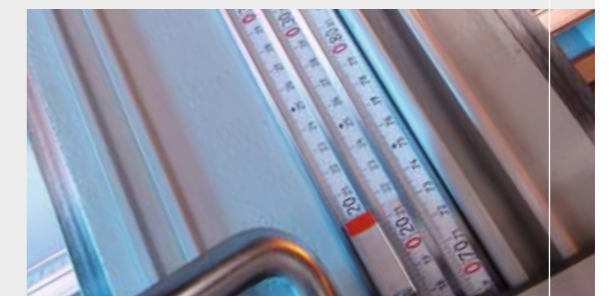
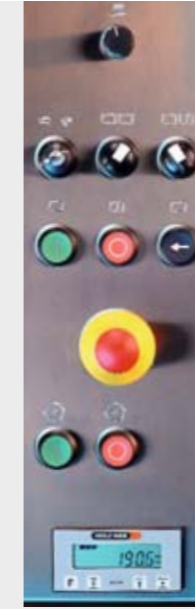
Drei Maßbänder, angebracht am Sägebalken, für das ergonomische Einstellen des Schnittmaßes im Horizontalschnitt.

Durchdacht und automatisch

Der automatisch ausweichende Anlagerost verhindert das Zerschneiden der Anlageleisten beim Horizontalschnitt. Automatisch verriegelt im Vertikalschnitt.

Einfaches Handling

Mechanisch anhebbare Rollen für einfaches Handling von großen und schweren Platten. Absenkbar zur präzisen Auflage. Verschleißfreie Stahlaufgaben.



PRO-MASTER 7123

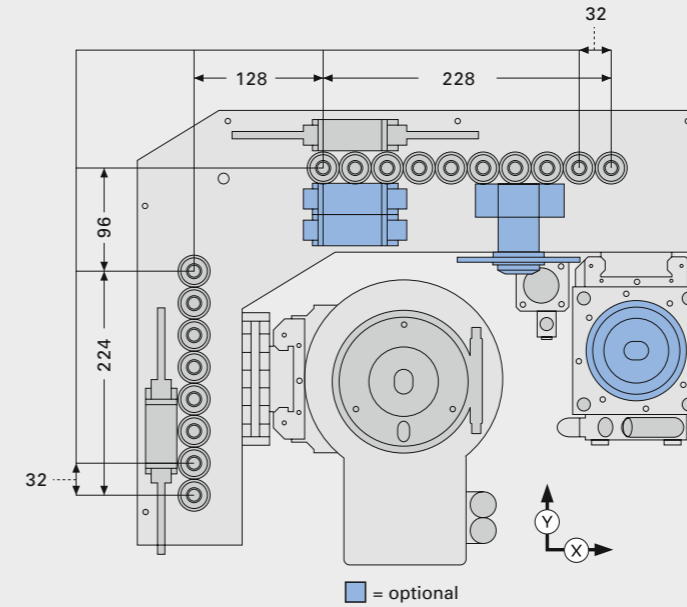
Die perfekten Lösungen für kleine und große Serien

Gerade bei Außenfassaden sind identische Maße bei großen Stückzahlen die Regel. Ein Anwendungsbereich, für den das HOLZ-HER CNC-Bearbeitungszentrum PRO-MASTER die perfekte Lösung darstellt. Eine einfache Bedienung sorgt für die nötige Flexibilität.

- Ausgerüstet mit einem speziellen Sägeaggregat, das um 90° schwenkbar ist, und dem hochpräzisen Z-Hub werden die Platten in der X- und Y-Achse präzise geteilt und genietet.
- Das geschweißte, verwindungssteife Maschinengestell mit dem Einarmfahrständer auf geschliffenen Prismenführungen schafft die Basis für hohe Genauigkeit.
- Das Grundgestell in seiner kurzen, kompakten Bauweise und der Fahrständer in Einarmausführung – beides als Schweißkonstruktion – garantieren eine überlegene Stabilität.
- Die geschliffenen und gehärteten Prismenführungen bilden die Basis für das präzise Arbeiten der leistungsstarken Aggregate.
- Eine 3-Feld-Sicherheittrittmatte macht Pendelbearbeitung möglich. In der optionalen 5-Feld-Version bietet die Trittmatte, gerade bei sehr langen Maschinentischausführungen, noch mehr Bewegungsfreiheit.



DIE ABMESSUNGEN



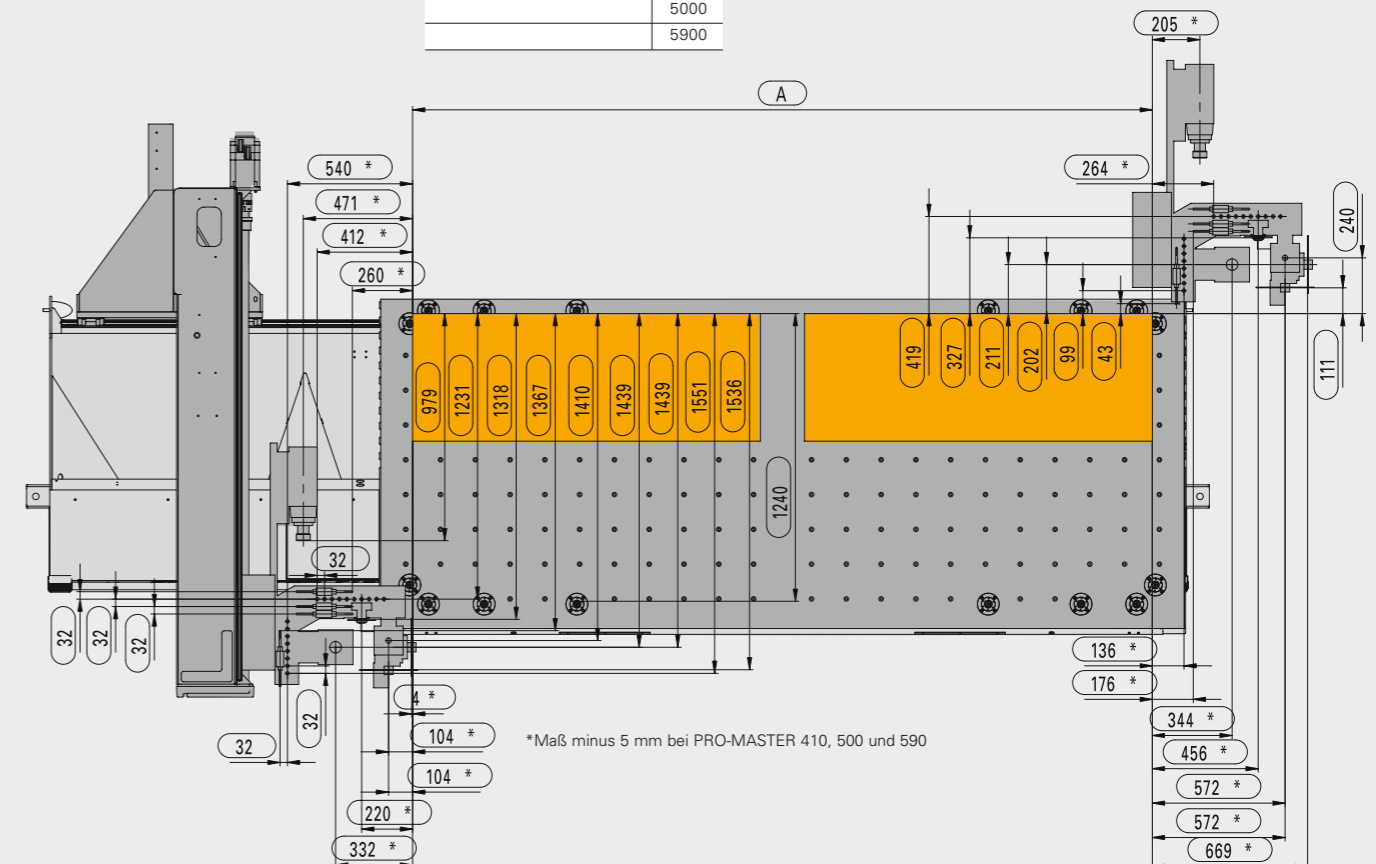
Der Bearbeitungskopf

Schwenkbares Sägeaggregat (90°) in den Bearbeitungskopf integrierbar. Präzises Nuten und Sägen in X- und Y-Richtung.

PRO-MASTER Matrixtisch

Alle Maßangaben in mm

Alle Maßangaben in mm	A
PRO-MASTER 7123 M	3200
	4100
	5000
	5900



Technische Daten

PRO-MASTER 7123

Maschinenabmessungen	
Gewicht (kg)	4300
Antriebe Grundmaschine	
Maximale Verfahrgeschwindigkeit X-Achse (m/min)	100
Maximale Verfahrgeschwindigkeit Y-Achse (m/min)	100
Maximale Verfahrgeschwindigkeit Z-Achse (m/min)	25
Maximale Verfahrgeschwindigkeit C-Achse (min ⁻¹)	60
Motorleistung Fräsaggregat Typ 7930 (kW)	6,0
Drehzahl Fräsaggregat Typ 7930 (min ⁻¹)	1000 – 18000
Motorleistung Fräsaggregat Typ 7933 (Option) (kW)	11,0
Drehzahl Fräsaggregat Typ 7933 (Option) (min ⁻¹)	1000 – 24000
Motorleistung Fräsaggregat Typ 7935 (Option) (kW)	16,0
Drehzahl Fräsaggregat Typ 7935 (Option) (min ⁻¹)	1000 – 24000
Motorleistung Bohraggregat Typ 7964 (kW)	3,0
Drehzahl Bohraggregat Typ 7964 (min ⁻¹)	1000 – 6800
Elektrik	
Anschlussspannung (Volt)	3 x 400
Netzfrequenz (Hz)	50/60
Leistung (abhängig von Bestückung) (kW)	22
Druckluft	
Betriebsdruck (bar)	6,0
Zulässiger Grenzdruck (bar)	8,0
Druckluftbedarf (l/min)	300
Absaugung	
Absaugleistung (m ³ /h)	5300
Statischer Unterdruck (Pa)	2500 – 3000
Anschlussstutzen Ø (mm)	250
Absauggeschwindigkeit am Anschlussstutzen (m/sec)	30

Technische Daten

PK 1255/PK 1260

Arbeitsmaße	
Schnitthöhe (Besäumhöhe 1810) (mm)	1900
Schnittlänge (mm)	3300
Schnittlänge (mm)	4300
Schnittlänge (mm)	5300
Schnitthöhe (Besäumhöhe 2060) (mm)	2100
Schnittlänge (mm)	3300
Schnittlänge (mm)	4300
Schnittlänge (mm)	5300
Schnitthöhe (Besäumhöhe 2110) (mm)	2200
Schnittlänge (mm)	3300
Schnittlänge (mm)	4300
Schnittlänge (mm)	5300
Druckluft	
Motorleistung (kW/V/Hz)	4/400/50
Sägeblatt Ø (mm)	250
Sägeblattdrehzahl (min ⁻¹) bei 50 Hz	5450
Absaugung	
Luftbedarf (m ³ /h)	1400
Luftgeschwindigkeit (m/sec)	20
Aggregatanschluss Ø (mm)	120
Aggregatanschluss Ø (mm)	100
statischer Unterdruck (Pa)	900

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Drucklegung: 25. Februar 2008 Erstausgabe: 25. Februar 2008

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen-Händler

REICH
Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen
Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.de

